**G00-G01 Ευθύγραμμη κίνηση με κοπή**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**  **&**  **ΔΕΔΟΜΕΝΑ:** | Να κατασκευαστούν **τεμάχια** φραιζαρίσματος με βάση την πορεία που ακολουθεί η κατεργασία του παρακάτω σχήματος:   * Τα τεμάχια θα πρέπει να είναι διαστάσεων **150x100 [mm]** από Χάλυβα κατασκευών. * Να χρησιμοποιηθεί κοπτικό εργαλείο κονδύλι **Φ10**. * Η κατεργασία να γίνει με **3000rpm** και πρόωση **300mm/min**. * Το βάθος κοπής είναι **5mm** * Η κατεργασία να ξεκινήσει από την θέση (20,20) και να καταλήξει στη θέση (30,60). | | |
| **ΕΡΓΑΛΕΙΑ**  **&**  **ΤΕΛΙΚΟ ΤΕΜΑΧΙΟ:** |  |  |  | |
|  |  | | |
| **ΣΧΕΔΙΟ:** |  | | |  | |